



Our *passion* is enclosures.

Промышленные корпуса из нержавеющей стали.

ROLEC inoCASE.

Качество без компромиссов.



ROLEC. **Simply better.**



ROLEC inoCASE + inoCASEmini – новый масштаб в промышленных корпусах из нержавеющей стали.

Фирма ROLEC, расположенная в городе Ринтельн (Германия), на протяжении нескольких десятилетий производит корпуса для промышленных приборов. Основатели предприятия Фридрих и Маттиас Розе (Friedhelm, Matthias Rose) являются пионерами отрасли. Многие их решения стали промышленным стандартом. Компания ROLEC непрерывно развивается. Основными приоритетами остаются привлекательный дизайн и конструкции, расширяющие возможности клиентов. ROLEC продолжает задавать тон в отрасли и представляет дальнейшее развитие своих корпусных систем.

На этих страницах представлены новые корпуса из нержавеющей стали.

До недавнего времени стальные корпуса не были представлены в программе ROLEC, хотя эксперименты с этим материалом проводились несколько лет.

Мы не нашли на рынке продукта, отвечающего нашему представлению о современном корпусе из нержавеющей стали для промышленного применения. Представленные на рынке корпуса из листовой стали имеют крепёжные отверстия в задней стенке. Такое решение не может обеспечить надёжной герметизации.

Прекрасно себя зарекомендовавшая в алюминиевых корпусах aluNORM одноканальная система крепления была адаптирована для новых изделий из стали A2. Версии из стали A4 имеют отдельные каналы для крепления корпуса.

inoCASE A2

Благодаря электрополированию поверхность корпуса лучше противостоит коррозии и приобретает большой блеск.



Корпуса из нержавеющей стали – когда коррозионная стойкость имеет значение.

ROLEC провёл тщательную проверку коррозионной стойкости и герметичности. Корпуса протестированы независимыми испытательными центрами.

Стандартные версии корпусов inoCASE выполнены из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса **A2** (X 5 CrNi 18 10, EN обозначение **1.4301**, AISI 304, аналог ГОСТ 08X18H10).



ROLEC inoCASE A2

Одноканальная система экономит внутреннее пространство. Монтаж корпуса через отверстия для крепления крышки. Отверстия расположены вне герметичной области корпуса.



ROLEC inoCASEmini A2

Одноканальная система экономит внутреннее пространство. Монтаж корпуса через отверстия для крепления крышки. Отверстия расположены вне герметичной области корпуса.



Привычные решения

Монтаж корпуса с помощью внешних кронштейнов или через отверстия в нижней части корпуса внутри герметичной области.

inoCASE A4

Корпуса из стали A4 для наиболее требовательных к коррозионной стойкости применений, прежде всего в пищевой, химической и фармацевтической промышленности.



ROLEC inoCASE A4

Отдельные каналы для монтажных отверстий.



ROLEC inoCASEmini A4

Отдельные каналы для монтажных отверстий.

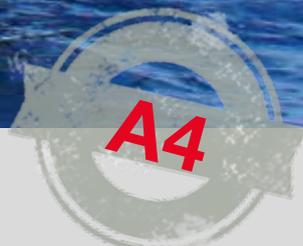


ROLEC inoCASEmini

Стандартный и полированный корпуса из нержавеющей стали.



Our *passion* is enclosures.



ROLEC inoCASE + inoCASEmini – из стали A4 повышенной коррозионной стойкости. Для любых условий.

Сталь A4 (X2 CrNiMo 17-12-2, EN обозначение **1.4404**, AISI 316L, аналог ГОСТ 03X17H14M3) благодаря легированию молибденом обладает повышенной стойкостью.

Стойкость к хлоридам позволяет применять корпуса в условиях воздействия соляного тумана. Это особенно важно для оборудования, закрытого от дождя, поскольку неизбежные в данных условиях отложения соли не смываются дождём и не выветриваются.

Гладкая поверхность предотвращает коррозию

Стойкость к коррозии определяется не только составом сплава, но и качеством поверхности. Оптимальная защита достигается при гладкой пассивированной поверхности.

В качестве дополнительной обработки ROLEC предлагает для корпусов inoCASE электрополирование поверхности. Обработанная поверхность получает сплошное пассивированное покрытие и отличается блеском.

Полированная поверхность придаёт изделиям привлекательный внешний вид.

ROLEC inoCASE. A2 нержавеющая сталь



Основные особенности



Одноканальная система крепёжных отверстий, расположенных вне герметичной области корпуса.



Силиконовое уплотнение приклеено к крышке.



Полки для крепления монтажной пластины или DIN-рейки.

Лазерная резка

С помощью оборудования для лазерной резки ROLEC выполняет доработку стандартных корпусов по требованиям заказчика.

Произвольные размеры

По заказу ROLEC изготавливает корпуса произвольных формы и размеров.

Дополнительно

изготавливает отдельные детали, устанавливает разъёмы, кабельные вводы и клапаны выравнивания давления.



Технические характеристики A2

Корпуса

изготовлены из стального листа толщиной 1,25 мм.

Сталь **A2** коррозионно-стойкая аустенитного класса (X 5 CrNi 18 10, EN обозначение 1.4301, AISI 304, аналог ГОСТ 08X18H10).

Винты крепления крышки

из нержавеющей стали (V4A), невыпадающие, с внутренним шестигранником.

Рабочая температура

- 40°C .. + 80°C

Монтаж корпуса

Одноканальная система.

Герметизация

IP 66 EN 60529

Внутренний монтаж

Полки с резьбовыми отверстиями M5 в нижней части корпуса.

Винт M5 для заземления приварен на крышке.

Уплотнение

Силиконовое

Поверхность

шлифованная

По запросу:

Монтажная пластина
из нержавеющей стали
1.4301

Монтажная рейка
из нержавеющей стали
1.4301

Герметизация
IP67 / EN 60529

Обработка поверхности
электрополирование
специальные покрытия

ROLEC inoCASEmini. A2 нержавеющая сталь



Основные особенности



Одноканальная система крепёжных отверстий, расположенных вне герметичной области корпуса.



Силиконовое уплотнение приклеено к крышке.



Полки для крепления монтажной пластины или DIN-рейки.

Лазерная резка

С помощью оборудования для лазерной резки ROLEC выполняет доработку стандартных корпусов по требованиям заказчика.

Произвольные размеры

По заказу ROLEC изготавливает корпуса произвольных формы и размеров.

Дополнительно

изготавливает отдельные детали, устанавливает разъёмы, кабельные вводы и клапаны выравнивания давления.



Технические характеристики A2mini

Корпуса

изготовлены из стального листа толщиной 1,25 мм.

Сталь **A2** коррозионно-стойкая аустенитного класса (X 5 CrNi 18 10, EN обозначение 1.4301, AISI 304, аналог ГОСТ 08X18H10).

Винты крепления крышки

из нержавеющей стали (V4A), невыпадающие, с внутренним шестигранником.

Рабочая температура

- 40°C .. + 80°C

Монтаж корпуса

Одноканальная система.

Герметизация

IP 66 EN 60529

Внутренний монтаж

Полки с резьбовыми отверстиями M4 в нижней части корпуса.

Винт M4 для заземления приварен на крышке.

Уплотнение

Силиконовое

Поверхность

шлифованная

По запросу:

Монтажная пластина
из нержавеющей стали
1.4301

Монтажная рейка
из нержавеющей стали
1.4301

Герметизация
IP67 / EN 60529

Обработка поверхности
электрополирование
специальные покрытия

ROLEC inoCASE. A4 нержавеющая сталь



Основные особенности



Отдельные отверстия для крепления крышки и корпуса.



Силиконовое уплотнение приклеено к крышке.



Полки для крепления монтажной пластины или DIN-рейки.

Лазерная резка

С помощью оборудования для лазерной резки ROLEC выполняет доработку стандартных корпусов по требованиям заказчика.

Произвольные размеры

По заказу ROLEC изготавливает корпуса произвольных формы и размеров.

Дополнительно

изготавливает отдельные детали, устанавливает разъёмы, кабельные вводы и клапаны выравнивания давления.



Технические характеристики A4

Корпуса

изготовлены из стального листа толщиной 1,25 мм.

Сталь **A2** коррозионно-стойкая аустенитного класса (X2 CrNiMo 17-12-2, EN обозначение **1.4404**, AISI 316L, аналог ГОСТ 03X17H14M3).

Винты крепления крышки

из нержавеющей стали (V4A), невыпадающие, с внутренним шестигранником.

Рабочая температура

- 40°C .. + 80°C

Монтаж корпуса

Двухканальная система.

Герметизация

IP 66 EN 60529

Внутренний монтаж

Полки с резьбовыми отверстиями M5 в нижней части корпуса.

Винт M5 для заземления приварен на крышке.

Уплотнение
Силиконовое

Поверхность
шлифованная

По запросу:

Монтажная пластина
из нержавеющей стали
1.4404

Монтажная рейка
из нержавеющей стали
1.4404

Герметизация
IP67 / EN 60529

Обработка поверхности
электрополирование
специальные покрытия

ROLEC inoCASEmini. A4 нержавеющая сталь



Основные особенности



Отдельные отверстия для крепления крышки и корпуса.



Силиконовое уплотнение приклеено к крышке.



Полки для крепления монтажной пластины или DIN-рейки.

Лазерная резка

С помощью оборудования для лазерной резки ROLEC выполняет доработку стандартных корпусов по требованиям заказчика.

Произвольные размеры

По заказу ROLEC изготавливает корпуса произвольных формы и размеров.

Дополнительно

изготавливает отдельные детали, устанавливает разъёмы, кабельные вводы и клапаны выравнивания давления.

Технические характеристики A4mini

Корпуса

изготовлены из стального листа толщиной 1,25 мм.

Сталь **A2** коррозионно-стойкая аустенитного класса (X2 CrNiMo 17-12-2, EN обозначение **1.4404**, AISI 316L, аналог ГОСТ 03X17H14M3).

Винты крепления крышки

из нержавеющей стали (V4A), невыпадающие, с внутренним шестигранником.

Рабочая температура

- 40°C .. + 80°C

Монтаж корпуса

Двухканальная система.

Герметизация

IP 66 EN 60529

Внутренний монтаж

Полки с резьбовыми отверстиями M4 в нижней части корпуса.

Винт M4 для заземления приварен на крышке.

Уплотнение

Силиконовое

Поверхность

шлифованная

По запросу:

Монтажная пластина
из нержавеющей стали
1.4404

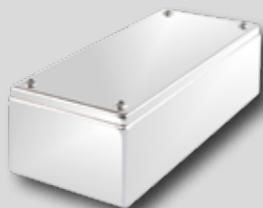
Монтажная рейка
из нержавеющей стали
1.4404

Герметизация
IP67 / EN 60529

Обработка поверхности
электрополирование
специальные покрытия



IC 070

IC 093,
электрополированный

IC 132



IC 300

Монтажные
пластиныТ Монтажная
рейкаPLUS Герметичность
IP 67

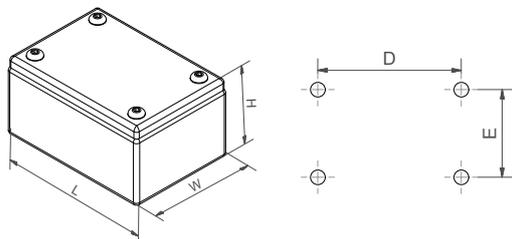
Номенклатура inoCASE A2

Тип	Артикул	L	W	H	D	E	Масса, г					
								M	T	Plus	D	EP
IC 110	173.110.000	140	110	60	117	85	1490	●	●	●	□	●
IC 112	173.112.000	200	110	60	177	85	1716	●	●	●	□	●
IC 130	173.130.000	160	130	60	137	105	1100	●	●	●	□	●
IC 132	173.132.000	220	130	60	197	105	1358	●	●	●	□	●
ICF 150	172.150.000	180	150	60	157	125	1230	●	●	●	□	●
IC 150	173.150.000	180	150	90	157	125	1530	●	●	●	□	●
ICF 152	172.152.000	260	150	60	237	125	2029	●	●	●	□	●
IC 152	173.152.000	260	150	90	237	125	2560	●	●	●	□	●
ICF 170	172.170.000	200	170	60	177	145	2190	●	●	●	□	●
IC 170	173.170.000	200	170	90	177	145	2392	●	●	●	□	●
ICF 172	172.172.000	280	170	60	257	145	2506	●	●	●	□	●
IC 172	173.172.000	280	170	90	257	145	2839	●	●	●	□	●
IC 200	173.200.000	230	200	120	207	175	3113	●	●	●	□	●
IC 202	173.202.000	330	200	120	307	175	3792	●	●	●	□	●
IC 250	173.250.000	280	250	120	257	225	3920	●	●	●	□	●
IC 252	173.252.000	380	250	120	357	225	4702	●	●	●	□	●
IC 300	173.300.000	330	300	120	307	275	4829	●	●	●	□	●
IC 302	173.302.000	430	300	120	407	280	5711	●	●	●	□	●

Номенклатура inoCASEmini A2

Тип	Артикул	L	W	H	D	E	Масса, г					
								M	T	Plus	D	EP
IC 070	173.070.000	100	70	50	78	48	453	●	●	●	□	●
IC 072	173.072.000	140	70	50	118	48	551	●	●	●	□	●
IC 074	173.074.000	180	70	50	158	48	649	●	●	●	□	●
IC 090	173.090.000	120	90	60	98	68	635	●	●	●	□	●
IC 092	173.092.000	160	90	60	138	68	757	●	●	●	□	●
IC 093	173.093.000	200	90	60	178	68	879	●	●	●	□	●

□ Стандартно ● Заказывается отдельно



ICC 072

ICC 090

ICC 152

ICC 172,
электрополированный

D Силиконовое
уплотнение



EP Электро-
полирование

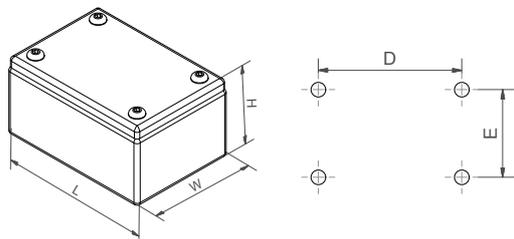
Номенклатура inoCASE A4

Тип	Артикул	L	W	H	D	E	Масса, г					
								M	T	Plus	D	EP
ICC 110	175.110.000	140	110	60	120	90	1020	●	●	●	□	●
ICC 112	175.112.000	200	110	60	180	90	1180	●	●	●	□	●
ICC 130	175.130.000	160	130	60	140	110	1100	●	●	●	□	●
ICC 132	175.132.000	220	130	60	200	110	1358	●	●	●	□	●
ICCF 150	174.150.000	180	150	60	160	130	1230	●	●	●	□	●
ICC 150	175.150.000	180	150	90	160	130	1530	●	●	●	□	●
ICCF 152	174.152.000	260	150	60	240	130	2029	●	●	●	□	●
ICC 152	175.152.000	260	150	90	240	130	1875	●	●	●	□	●
ICCF 170	174.170.000	200	170	60	180	150	1680	●	●	●	□	●
ICC 170	175.170.000	200	170	90	180	150	1750	●	●	●	□	●
ICCF 172	174.172.000	280	170	60	260	150	1960	●	●	●	□	●
ICC 172	175.172.000	280	170	90	260	150	2260	●	●	●	□	●
ICC 200	175.200.000	230	200	120	210	180	2580	●	●	●	□	●
ICC 202	175.202.000	330	200	120	310	180	3260	●	●	●	□	●
ICC 250	175.250.000	280	250	120	260	230	3340	●	●	●	□	●
ICC 252	175.252.000	380	250	120	360	230	4190	●	●	●	□	●
ICC 300	175.300.000	330	300	120	310	280	4230	●	●	●	□	●
ICC 302	175.302.000	430	300	120	410	280	5210	●	●	●	□	●

Номенклатура inoCASEmini A4

Тип	Артикул	L	W	H	D	E	Масса, г					
								M	T	Plus	D	EP
ICC 070	175.070.000	100	70	50	80	52	380	●	●	●	□	●
ICC 072	175.072.000	140	70	50	120	52	466	●	●	●	□	●
ICC 074	175.074.000	180	70	50	160	52	550	●	●	●	□	●
ICC 090	175.090.000	120	90	60	100	72	539	●	●	●	□	●
ICC 092	175.092.000	160	90	60	140	72	630	●	●	●	□	●
ICC 093	175.093.000	200	90	60	180	72	715	●	●	●	□	●

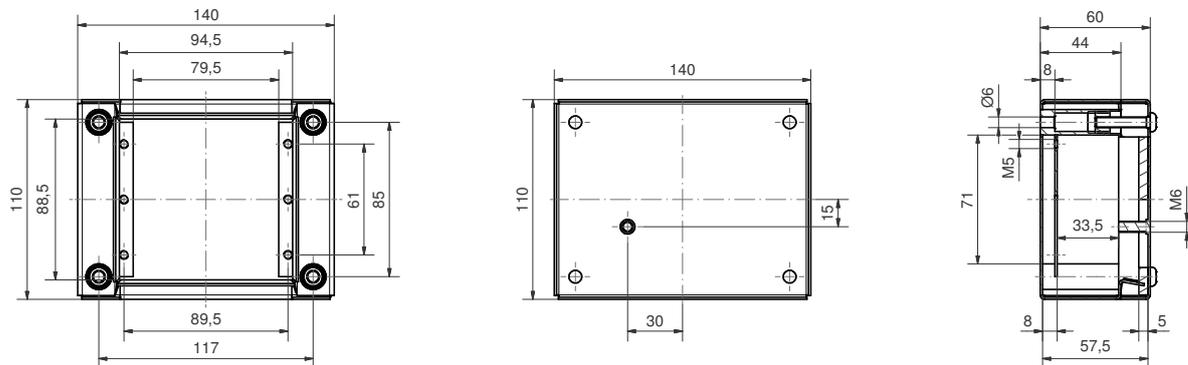
□ Стандартно ● Заказывается отдельно



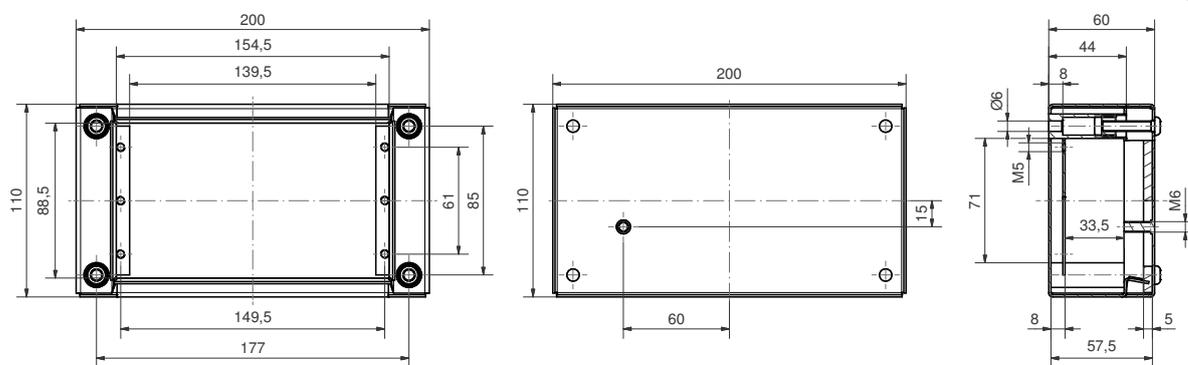
ROLEC Основные размеры

inoCASE A2

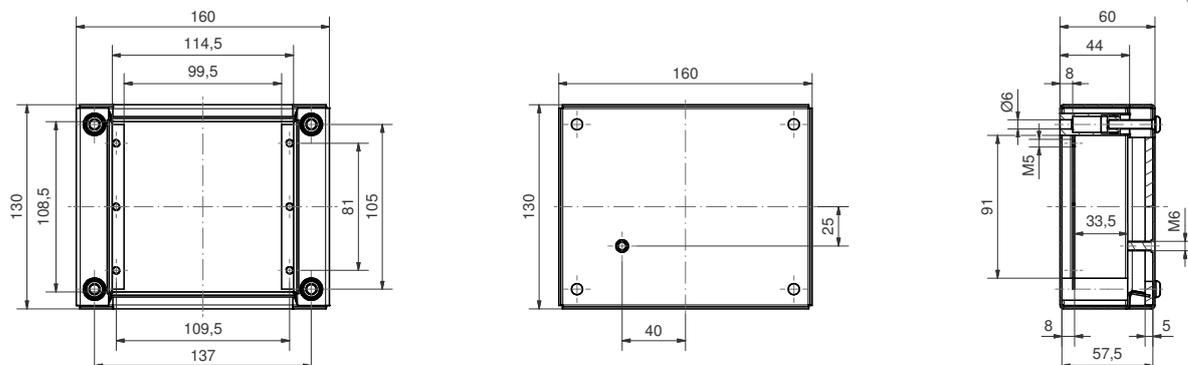
IC 110



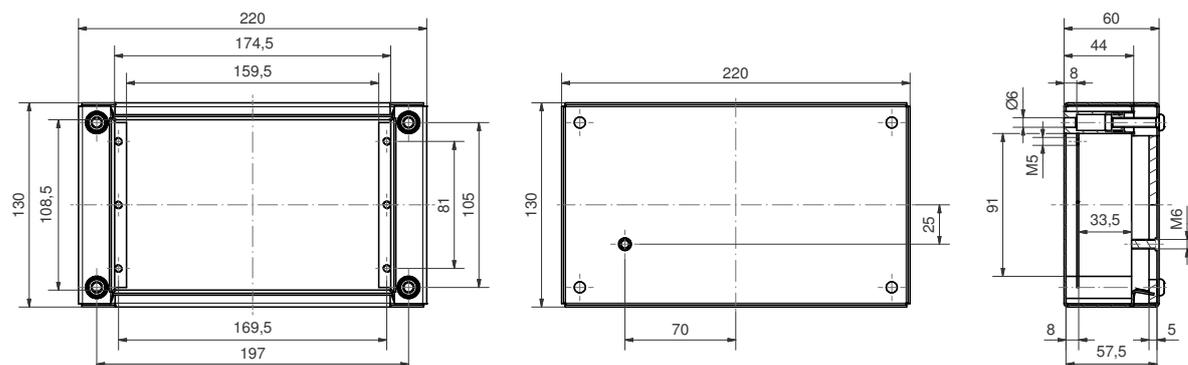
IC 112



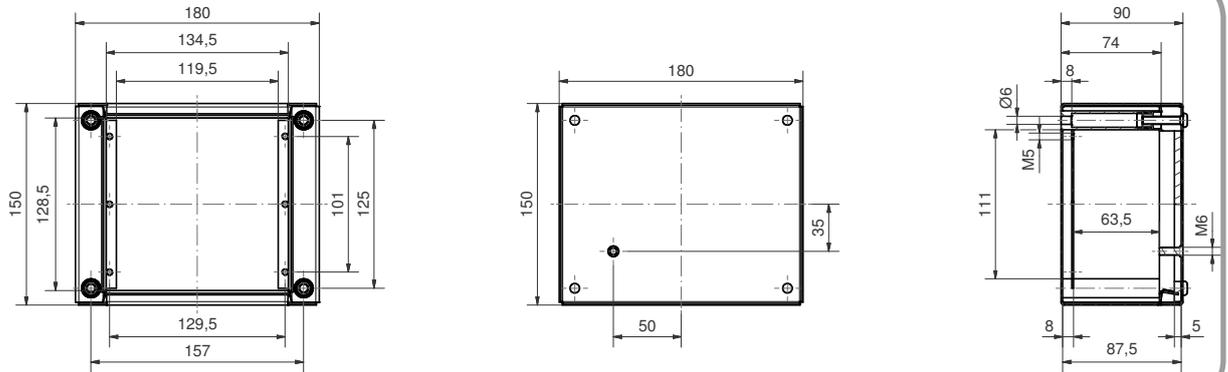
IC 130



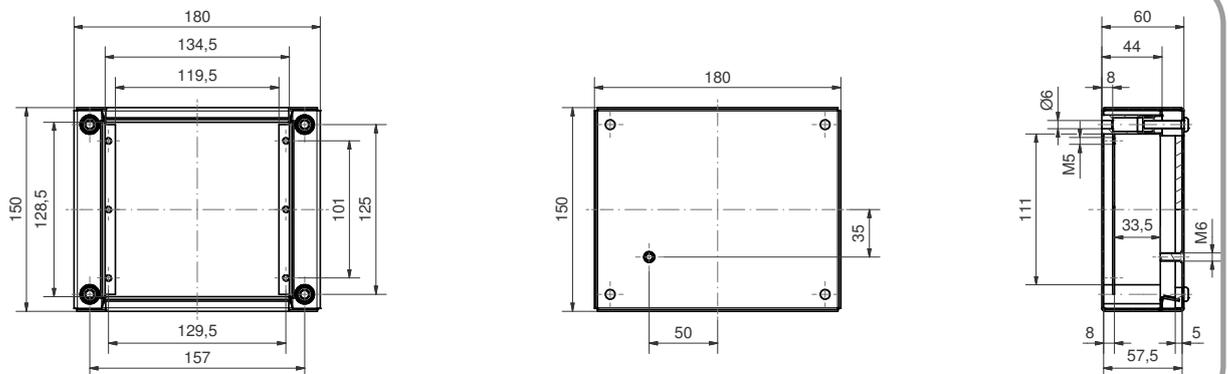
IC 132



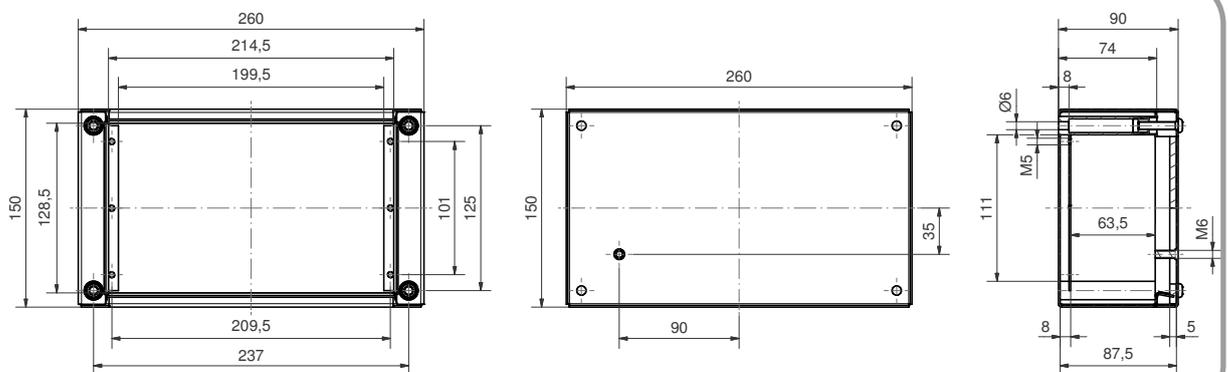
IC 150



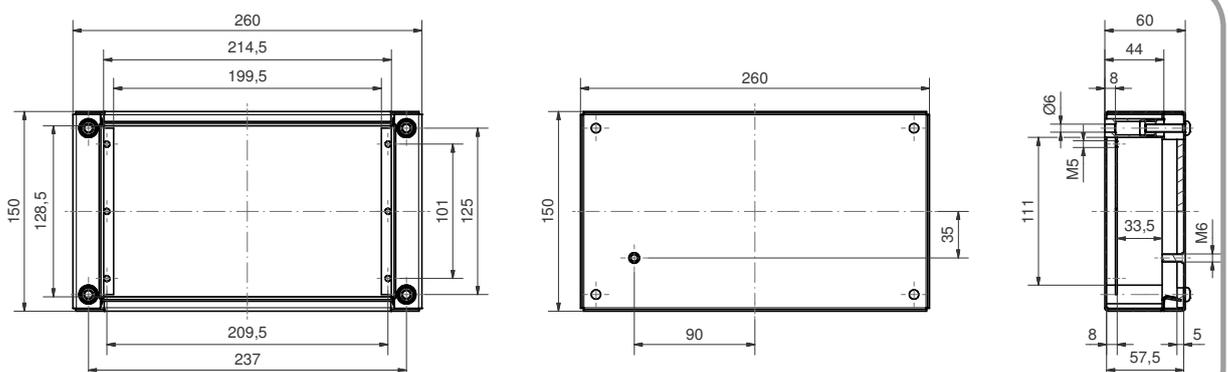
ICF 150



IC 152



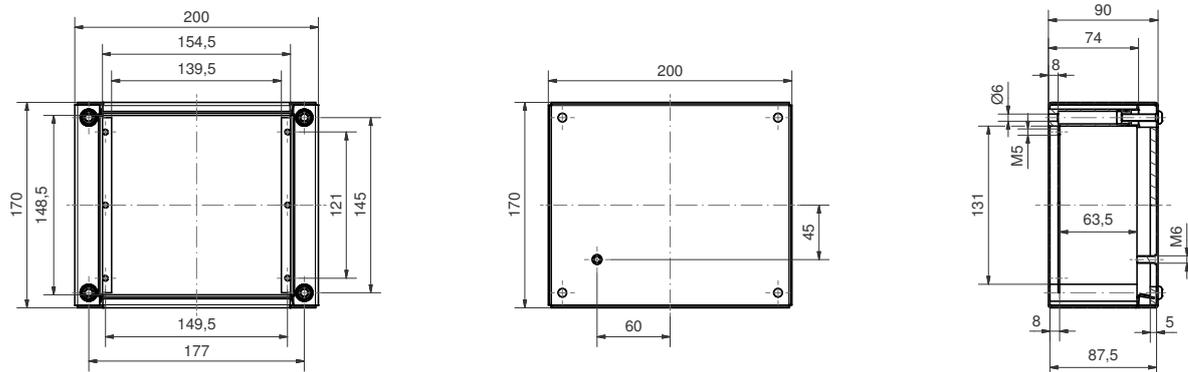
ICF 152



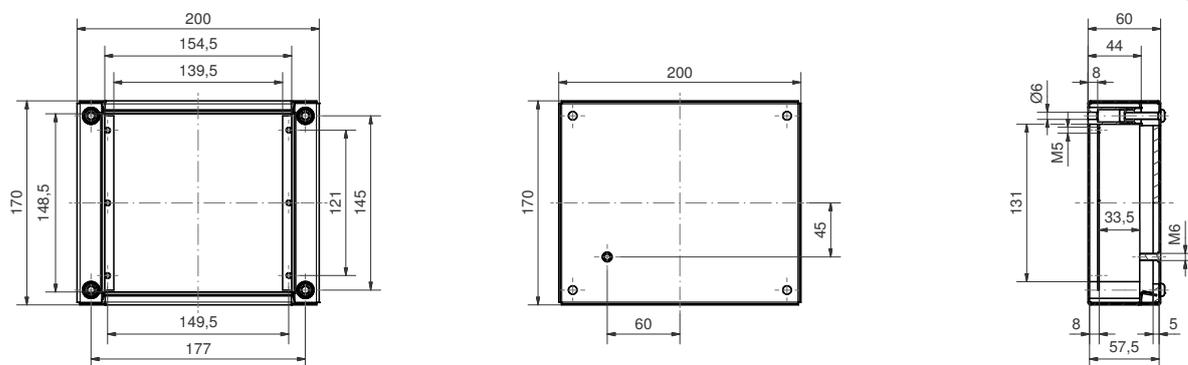
ROLEC Основные размеры

inoCASE A2

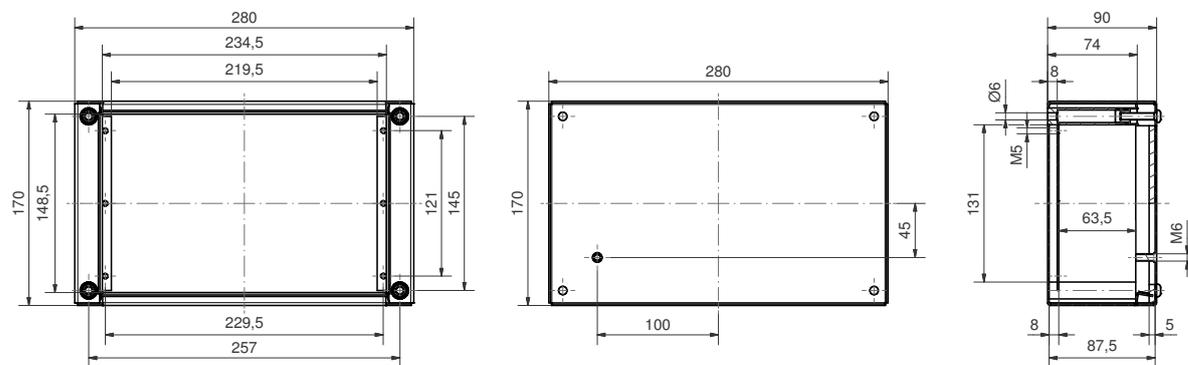
IC 170



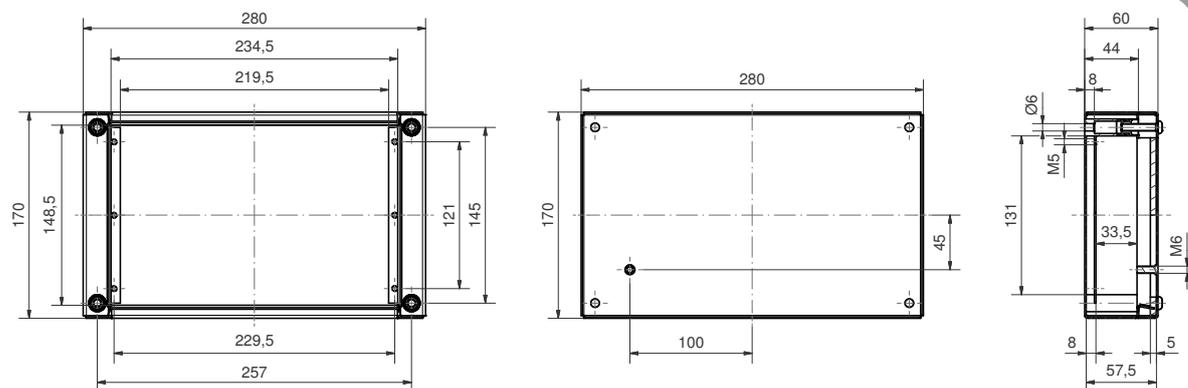
ICF 170



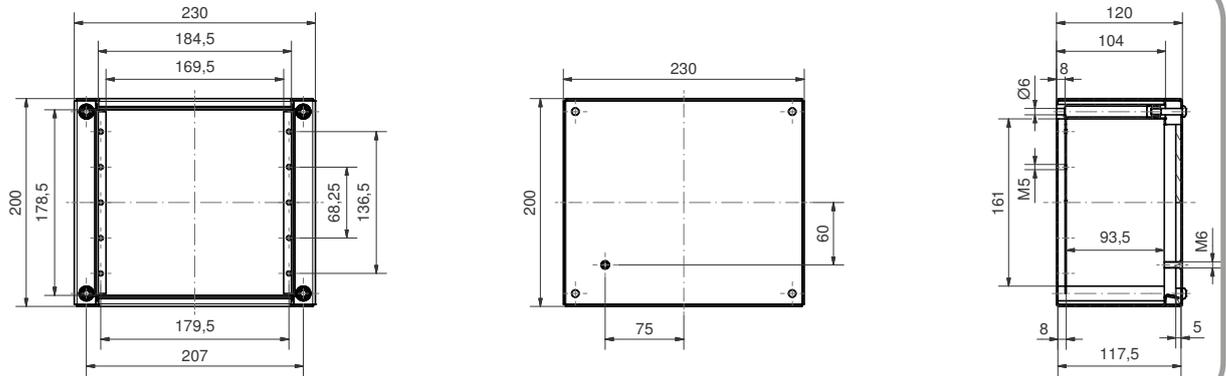
IC 172



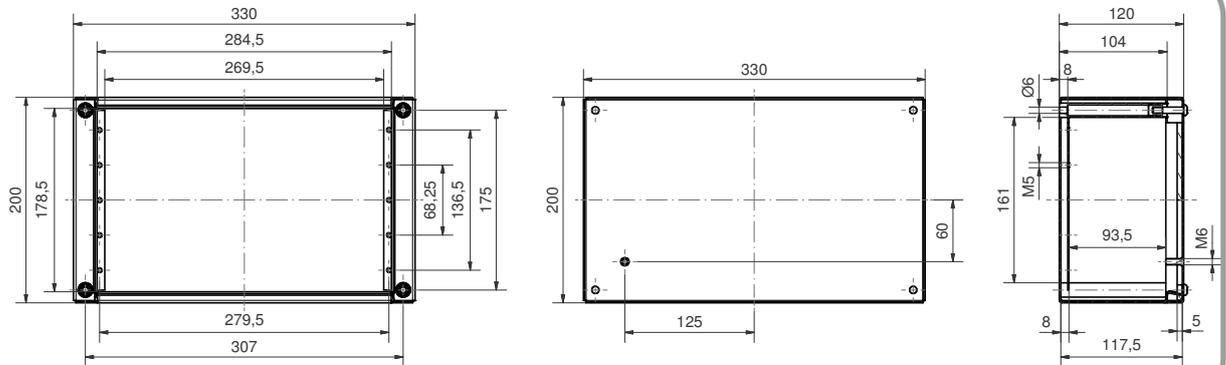
ICF 172



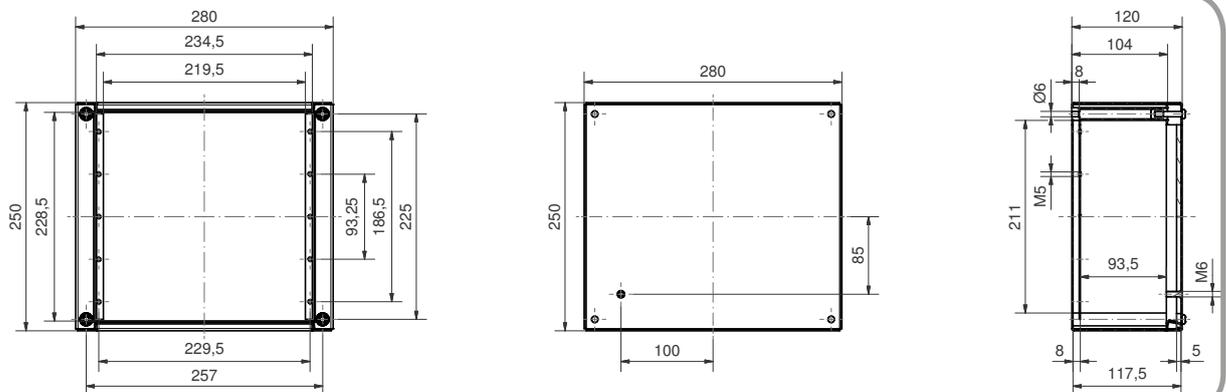
IC 200



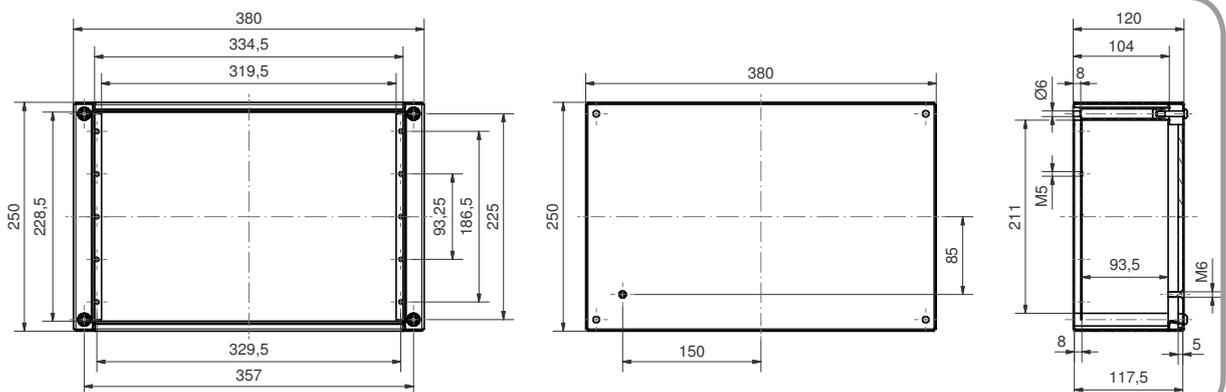
IC 202



IC 250



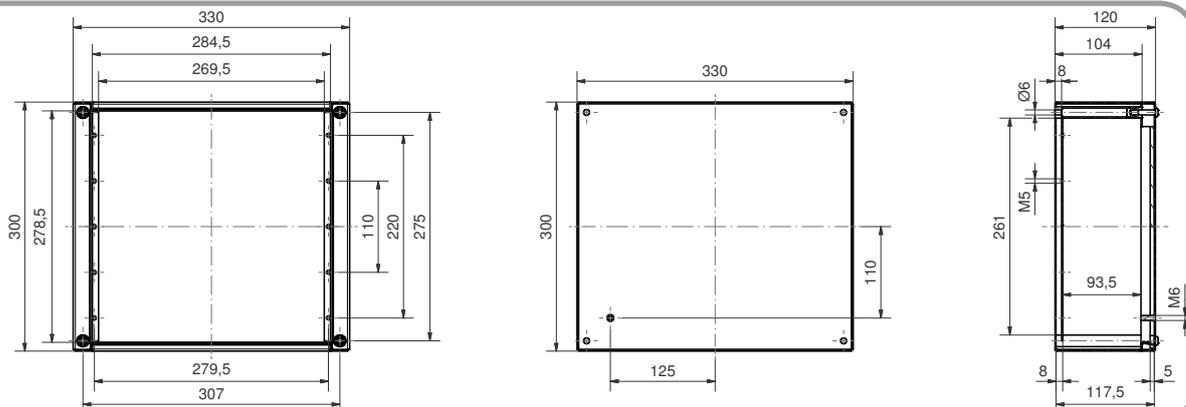
IC 252



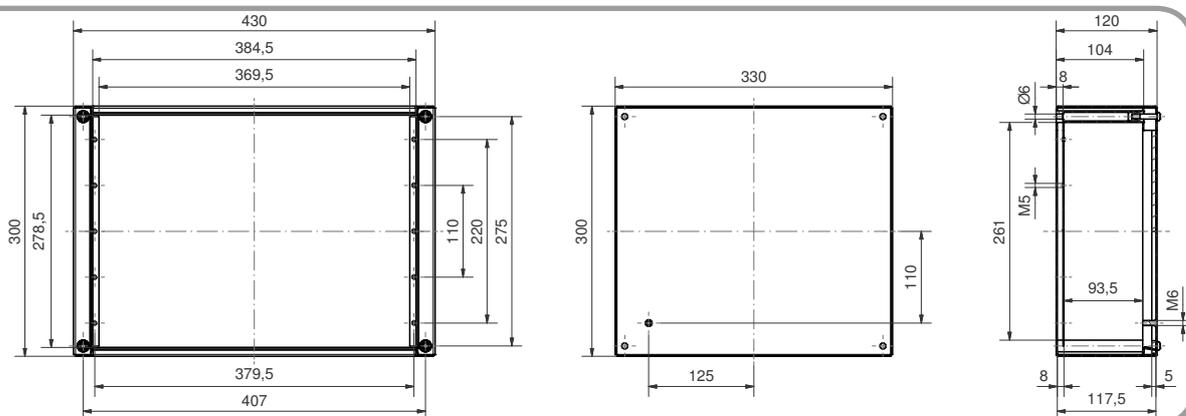
ROLEC Основные размеры

inoCASE A2 / inoCASEmini A2

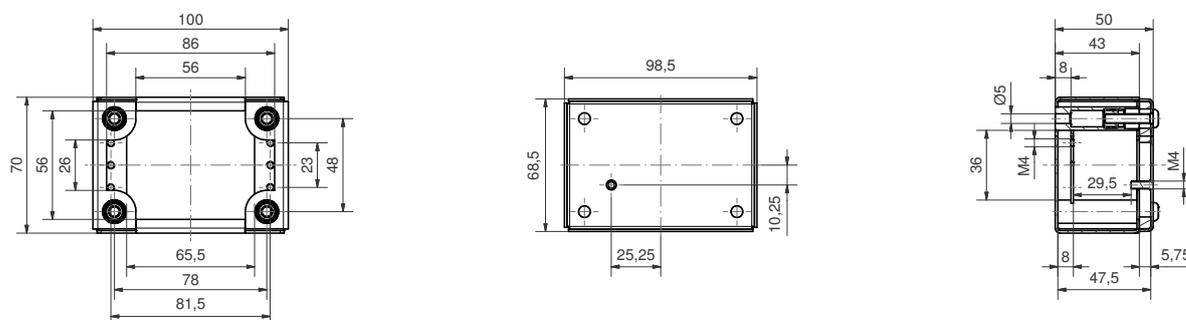
IC 300



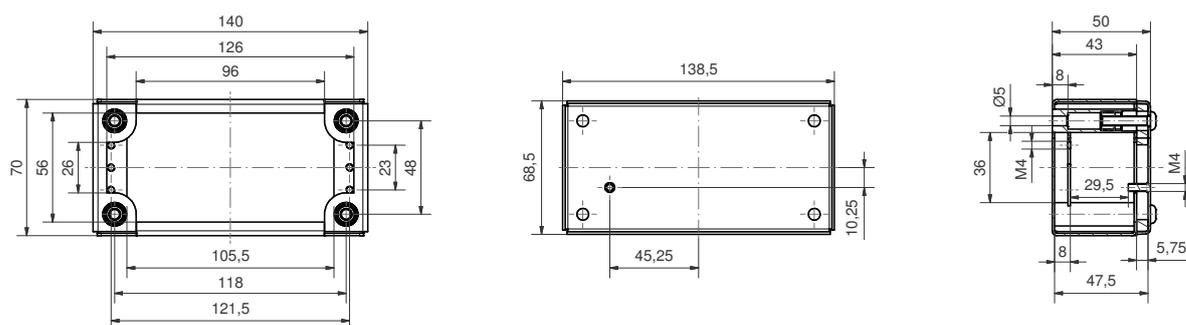
IC 302



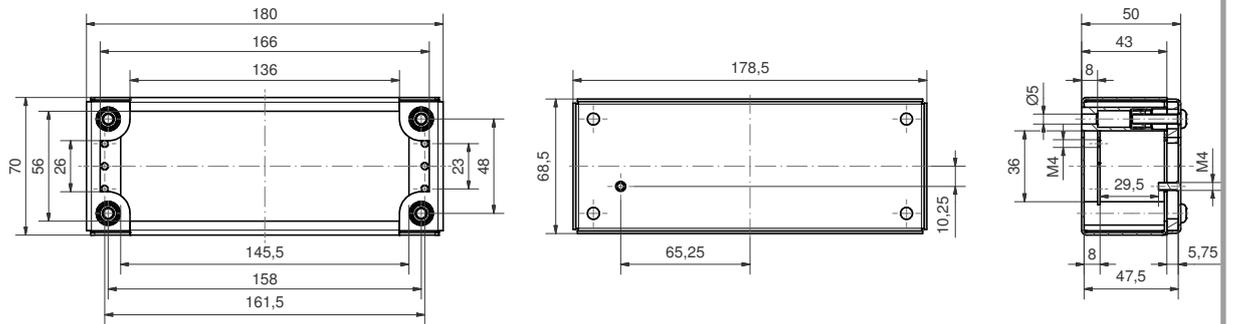
IC 070



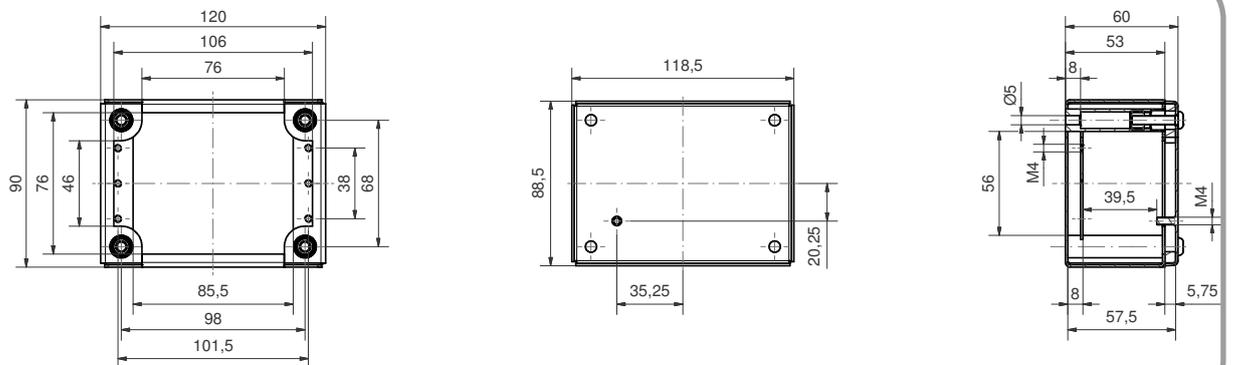
IC 072



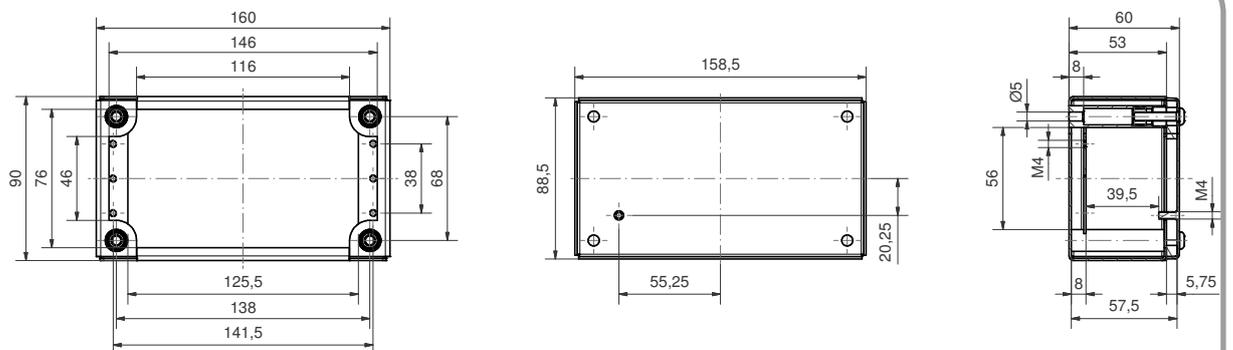
IC 074



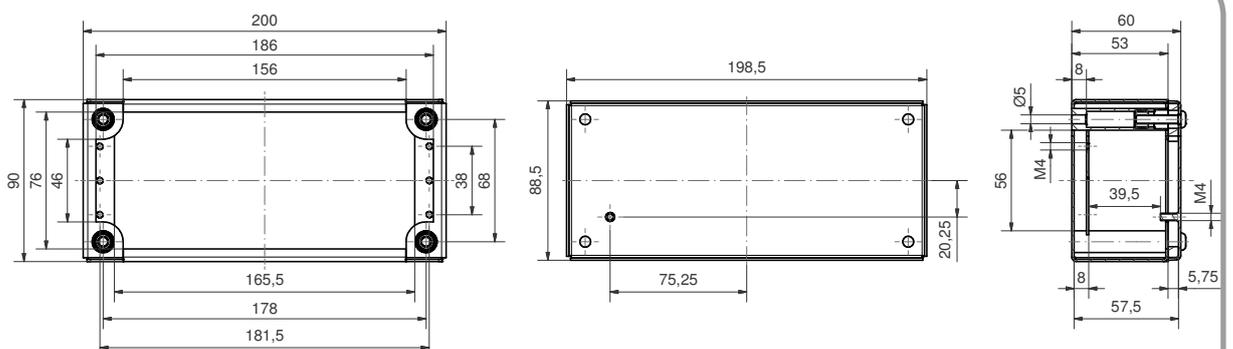
IC 090



IC 092



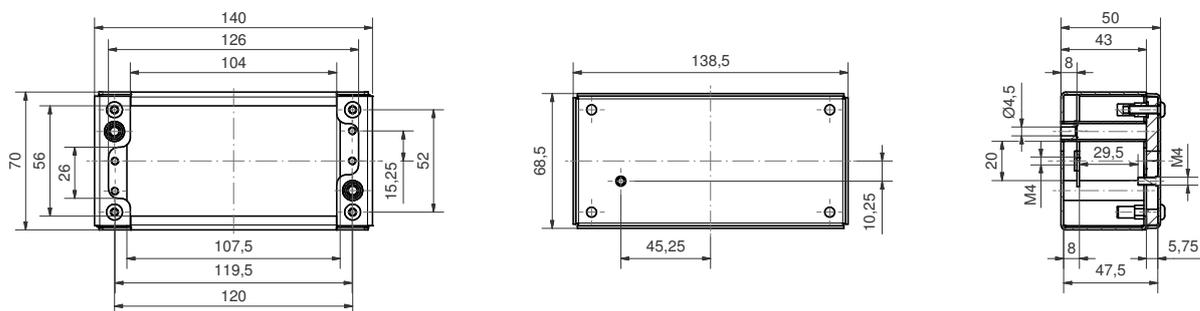
IC 093



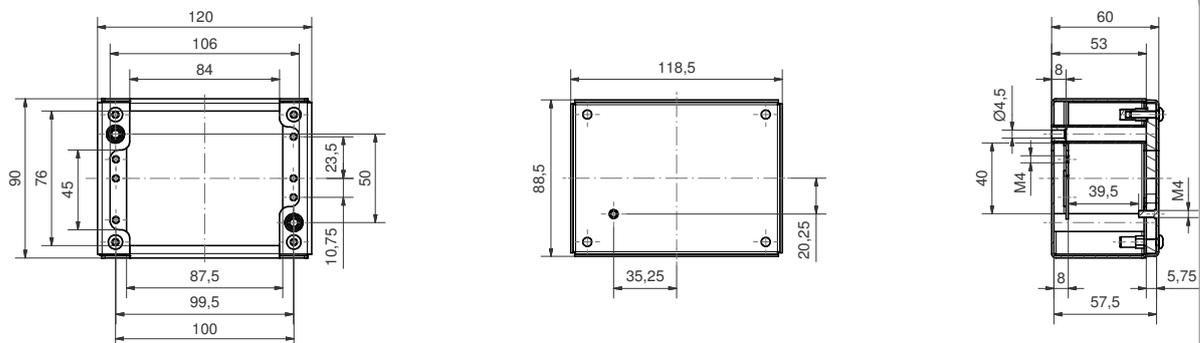
ROLEC Основные размеры

inoCASE A4 / inoCASEmini A4

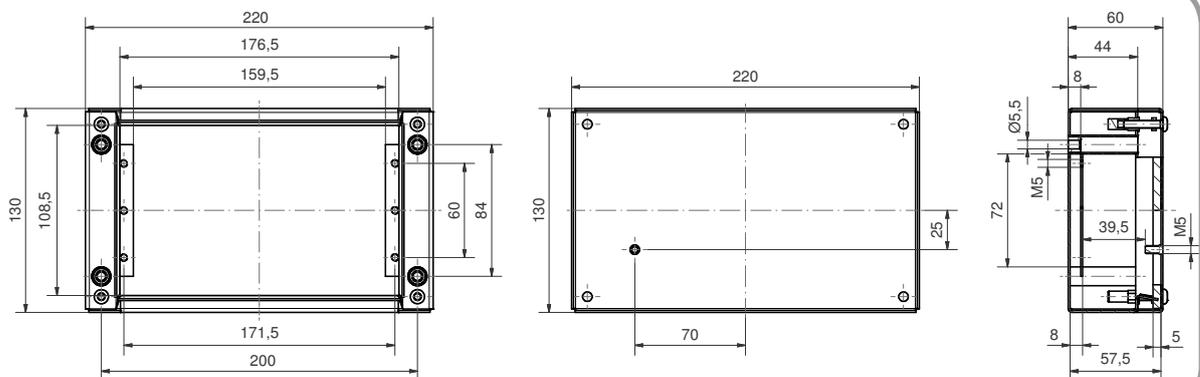
ICC 072



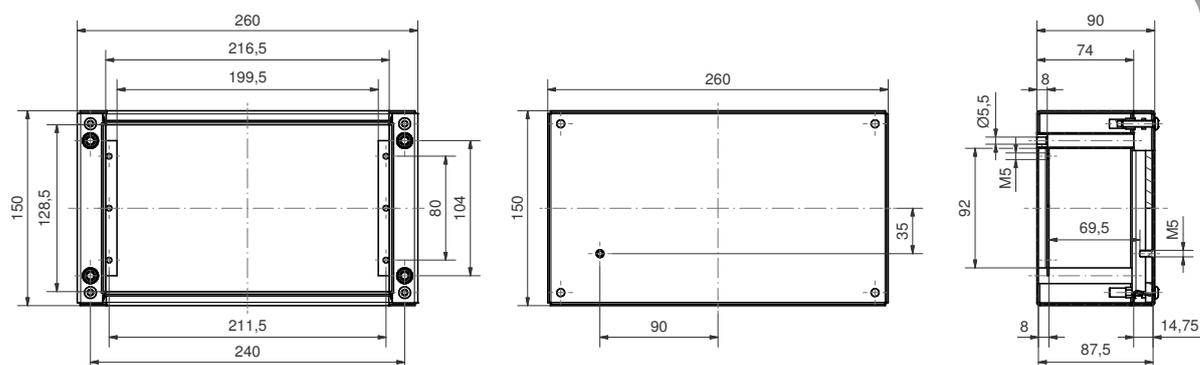
ICC 090



ICC 132



ICC 152



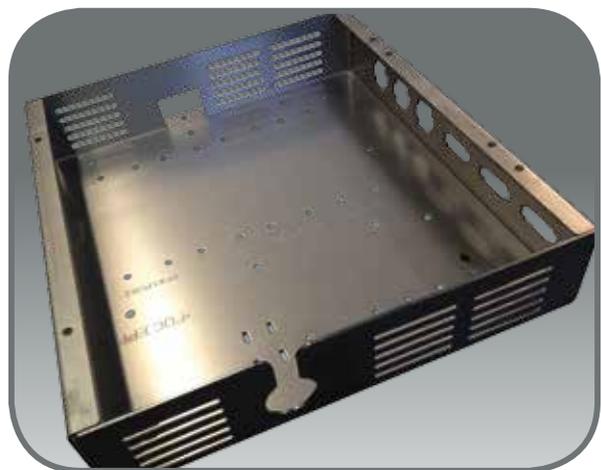


Our *passion* is enclosures.

ROLEC

По заданию заказчика.

Специальные корпуса
Мы предлагаем корпуса,
отдельные детали,
выполненные по заданию
заказчика.



ROLEC Специальные корпуса
Часть заказного корпуса из нержавеющей стали.



ROLEC Специальные корпуса
Заказной распределительный шкаф из нержавеющей стали.



domino TheLASER Prima Power

- Большая зона обработки
- Высокая производительность
- Обработка 5 сторон
- Высокая гибкость



Лазерная резка. Гравировка. Покраска...

Пример изготовления корпуса. Выполнение индивидуальных заказов с помощью центра лазерной резки получается быстрым и эффективным. Мы создаём корпусные детали по вашему заданию, чтобы максимально оптимизировать ваш производственный процесс.



Лазерная резка



Плёночная панель



Гравировка



Специальные покрытия



Сборка

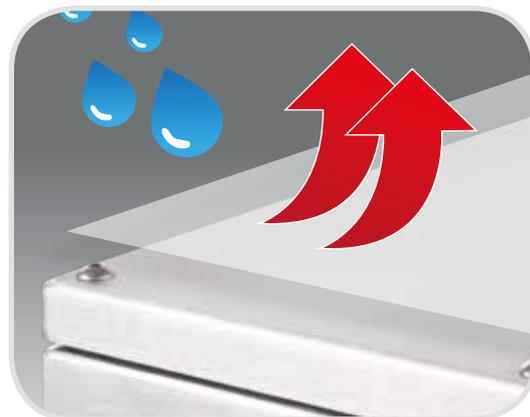


Трафаретная печать

ROLEC Общая техническая информация: химическая стойкость нержавеющей сталей A2 и A4.



Характеристики химической стойкости на практике могут отличаться. Редко встречается воздействие одного чистого соединения. Смесь различных веществ может усиливать или ослаблять коррозию на поверхности металла. Также различные отложения на поверхности корпуса влияют на коррозионную стойкость. По этим причинам мы не можем полностью гарантировать стойкость к коррозии. Самый надёжный способ проверки – испытания в реальных условиях эксплуатации.



Стойкость материала к воздействию химических продуктов.

Реагенты	Степень стойкости:	
	A2	A4
Азотистая кислота	2	1
Азотная кислота до 60%, холодная	1	1
Алюминат натрия	1	1
Анилин	1	1
Арсенит меди	1	1
Ацетат алюминия	1	1
Ацетат калия, гидроксид калия	1	1
Ацетат меди (II)	1	1
Ацетон любой концентрации	1	1
Бензин	1	1
Бензойная кислота	1	1
Бензол	1	1
Бисульфид натрия, кипящий	1	1
Борная кислота	1	1
Бутилацетат	1	1
Винная кислота	1	1
Вино	1	1
Вискоза	1	1
Гидроксид кальция 10-50%, холодный	1	1
Гидроксид натрия, холодный	1	1
Гидросульфат натрия, кипящий	1	1
Гидросульфит кальция, кипящий	3	1
Гидросульфит кальция, холодный	1	1
Гидротартрат калия, холодный, $K_2C_4H_5O_6$	1	1
Глицерин	1	1
Двуокись углерода	1	1
Диоксид серы	1	1
Дихромат калия 25%	1	1
Дубильная кислота	1	1
Жирные кислоты, 150°C	1	1
Известковое молоко	1	1
Камфора	1	1
Карбонат аммония	1	1
Карбонат натрия (сода)	1	1
Квасцы 10%, холодные	1	1
Квасцы, насыщенный раствор, кипящий	2	1
Креозот	1	1
Латекс	1	1
Лимонная кислота, 50%, кипящая	4	1
Лимонная кислота, насыщенная, холодная	1	1
Льняное масло	1	1
Малеиновая кислота	1	1
Масла (смазочные и растительные)	1	1
Меласса	1	1
Метилловый спирт	1	1
Молочная кислота, любой концентрации, кипящая	3	2
Молочная кислота, холодная	1	1
Муравьиная кислота, холодная	1	1
Мыло	1	1
Нитрат аммония	1	1
Нитрат железа	1	1
Нитрат калия	1	1
Нитрат кальция	1	1
Нитрат меди	1	1

Реагенты	Степень стойкости:	
	A2	A4
Нитрат натрия	1	1
Нитрат ртути	1	1
Перекись водорода	1	1
Перманганат калия	1	1
Перхлорат натрия	1	1
Пиво	1	1
Поташ	1	1
Проявитель (фото)	1	1
Раствор аммиака	1	1
Ртуть	1	1
Ртути сплавы	1	1
Салициловая кислота	1	1
Сахара раствор	1	1
Сера (расплавленная)	1	1
Сернистая кислота, насыщенный раствор, 20°C	1	1
Сероводород	1	1
Сероуглерод	1	1
Сжиженный газ (пропан, бутан)	1	1
Синильная кислота	1	1
Смола	1	1
Стекло жидкое	1	1
Сточные воды без серной кислоты	1	1
Сульфат алюминия 10%, холодный	1	1
Сульфат алюминия насыщенный, холодный	2	1
Сульфат аммония, холодный	1	1
Сульфат железа	1	1
Сульфат калия	1	1
Сульфат магния	1	1
Сульфат меди	1	1
Сульфат натрия	1	1
Сульфат никеля	1	1
Сульфат цинка	1	1
Сульфид натрия	1	1
Сульфит аммония	1	1
Сульфит натрия	1	1
Тетрахлорметан безводный	1	1
Трихлорэтилен	1	1
Уксусная кислота, холодная	1	1
Фенол, кипящий	2	1
Формалин	1	1
Фосфат натрия	1	1
Фосфорная кислота до 70%, холодная	1	1
Фруктовые соки	2	1
Хлор, сухой	1	1
Хлорат калия	1	1
Хлористая сера, безводная	1	1
Хлороформ, безводный	1	1
Хромовая кислота 10%, кипящая	3	2
Хромовая кислота 10%, холодная	1	1
Цианид калия	1	1
Щавелевая кислота, 5%, холодная	1	1
Этилацетат	1	1
Этиловый спирт любой концентрации	1	1
Этиловый эфир, кипящий	1	1

1 = стойкий 2 = условно стойкий 3 = менее стойкий 4 = нестойкий



Our *passion* is enclosures.

ROLEC®. Simply better.

Качество и надёжность

с нашими корпусами для ваших изделий.

Поставка со склада.

- Нержавеющая сталь.
-
- Надёжная герметизация.
-
- Стабильное качество.



ROLEC
Gehäuse-Systeme GmbH
Kreuzbreite 2
31737 Rinteln
Fon +49 (0) 57 51/ 40 03-0
Fax +49 (0) 57 51/ 40 03-50
info@rolec.de
www.rolec.de
www.rolec-rf.ru

